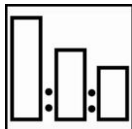


sikkens**Autocryl® Plus LV****DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL****Descriere**

Produs HS din 2 componente polyester/acrilic ce necesita amestec pe masina de mixat special destinat revopsirii auto. Sistemul indeplineste limitele VOC de 420 g/litru si este completat de toata gama de produse auxiliare agreate incepand cu 1 Ianuarie 2008.

Mixare Volumetrica

100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner

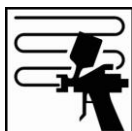


Folositi rigla de amestec
Nr. 3 Black

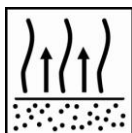
**Setare Pistol**

Duza Pistol
1.2-1.5 mm

Presiunea de Aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol.
HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture.

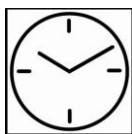
**Sistem de aplicare**

1/2 + 1 strat

**Timpul de aerare**

Intre Straturi:
1-3 minute la 20°C

Inainte de Uscare:
1-3 minute la 20°C

**Timpul de Uscare**

Produs:	20°C.	60°C
Cu Autocryl LV Accelerator	3 1/2 ore	20 minute
Cu Autocryl Plus LV Thinner	5 ore	30 minute

**Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii**

Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer

Descriere

Produs HS din 2 componente polyester/acrilic ce necesita amestec pe masina de mixat special destinat revopsirii auto. Sistemul indeplineste limitele VOC de 420 g/litru si este completat de toata gama de produse auxiliare agreate incepand cu 1 Ianuarie 2008..

Substrat recomandat

Vopsele deja existente
Polyester laminat
Toate produsele preparatorii Sikkens

Produs si Aditivi

Autocryl Plus LV

Intaritori Autocryl Plus LV Hardener

Diluanti Autocryl Plus LV Thinner

Aditivi Autocryl LV Accelerator; pentru spoturi si 1-2 repere la 15°C-25°C.
Autocryl Plus LV Blender R065; pentru blending (pierdere).
Autocryl Structure Paste: aditiv pentru crearea diferitelor texturi de suprafata.

*Nu este necesara elasticizarea (Elast-O-Actif).
Pentru diferite grade de luciu vezi TDS S1.08.01.*

Compozitie chimica

Autocryl Plus: combinatie de rasini polyesterice si acrylice
Intaritor: rasini poly isocyanate

Preparare substrat



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de orice operatie de slefuire folosind degresantii din sistem.
Pre-curatarea suprafetei cu apa calda si detergent, clatiti sufficient cu apa curata.



Slefuire finala cu P500 orbital

- Initial slefuirea poate fi executata cu o granulatie mai mare: P360 - P400
- Respectati maxim 100 saltul de granulatie la slefuire uscata.
- Pentru detalii cu privire la prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



Slefuirea finala cu P1000 ud

- Initial slefuirea poate fi executata cu o granulatie mai mare: P600 - P800
- Respectati maxim 200 saltul de granulatie la slefuire cu apa.
- Pentru detalii cu privire la prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



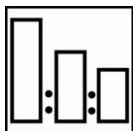
Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de aplicarea vopselei folosind degresantii din sistem.

sikkens

Autocryl® Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Mixing



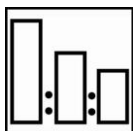
100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Amestecati bine pigmentii inainte de mixare



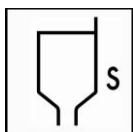
Folositi rigla de mixare nr. 3

Mixare Blender



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Vascozitate



17-21 secunde - DIN Cup 4 la 20°C.

Setare pistol/ aplicare



Pistol
Cana sus

Duza
1.2-1.5 mm

Presiune de aplicare
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

Procesul de aplicare & blending



Aplicati un strat mediu inchis, lasati sa se aereze 1-3 minute la 20°C.
Apoi, aplicati un strat plin, lasati pentru 1-3 minute aerare la 20°C inainte de coacere.

- *In cazul aplicarii pe suprafete mari se respecta un timp minim de aerare intre straturi*
- *In cazul revopsirii cu el insusi dupa intreg ciclul de uscare, slefuirea devine necesara dupa 24 de ore la 20°C.*

Pierderea cu Autocryl LV Plus R065.

Aplicati culoarea pana la asigurarea opacitatii, extinzand al 2-lea strat peste primul strat acoperind toate zgarieturile de la smirghel. Apoi aplicati un strat subtire de R065 Blender gata preparat peste zona de pierdere precedent acoperita cu culoare. Acesta va dizolva culoarea si va crea o mai buna tranzitie intre culoare si Blender.

Lasati un minut timp de aerare dupa care aplicati un strat plin de R065 Blender peste tot reperul.

- *Folositi acelasi Intaritor / Diluant si Accelerator ca si cel folosit in aplicarea culorii.*
- *Pentru informatii detaliate de pierdere vezi TDS S8.01.01*

sikkens**Autocryl® Plus LV****DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL****Timp de utilizare dupa activare**

Combinatia : Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner 2 ore la 20°C

Combinatia : Autocryl Plus LV Hardener- Autocryl Plus LV Accelerator 1 ora la 20°C


Grosime Film

Prin respectarea aplicarii recomandate, 45-65 µm

Timpuri Uscare

Lasati 5 minute aerare la 20°C inaintea introducerii masinii intr-o cabina preincalzita la 60°C. Toti timpii de uscare se refera la aplicare standard si temperatura obiectului.

Considerati timpul necesar cabinei de vopsit si a obiectului sa ajunga la 60°C.

	Uscare	Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner
20°C	La praf	1 ¼ ore	1 ½ ore
	Gata de montaj	3 ½ ore	5 ore
60°C	La praf	10 minute	15 minute
	Gata de montaj	20 minute	30 minute



Gata de montaj dupa aproximativ 10 minute.

Lasati 5 minute sa se aereze inainte de uscarea cu Infra Rosii.

Obiectul nu trebuie sa depaseasca temperatura de 100°C in timpul coacerii.

*Pentru informatii suplimentare referitor la uscarea cu IR vezi TDS S9.01.01***Polisabilitate**

Micile incluziuni si defectele minore pot fi polisate dupa timpul si temperatura indicata si dupa o racire la temperatura ambientala.

Atentie : la slefuirea incluziunilor si refacerea luciului a se respecta recomadarile de polizare.

Gata de polisat in aprox. 1 ora dupa racirea la temperatura mediului ambiant



sikkens

Autocryl® Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Consum Material

Daca se respecta aplicarea recomandata, consumul teoretic este de aproximativ 6 m²/litru gata mixat .
Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare .

Curatare Echipament

Sikkens Solvent sau solutii pe baza de solvent pentru curatat

VOC

Limitele EU pentru acest produs (categorie produs: IIB.d) in forma gata de aplicare este de max. 420 g/l VOC.
Continutul de VOC al acestui produs este de maximum . 397 /g/litru.

Depozitare Produs

Temperatura optima de depozitare a produsului nedesfacut este de 20°C
Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.
o *Perioada de garantie a produsului vezi TDS S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate infomatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuei dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com